

# Maschinenliste



## CNC Drehen

Masch.-Nr.			
01	Mazak Quickturn 40	Drehdurchmesser	450 mm
	Steuerung Mazatrol T-Plus	Drehlänge	500 mm
		Spindeldurchlass	80 mm
02	Mazak Quickturn 20	Drehdurchmesser	250 mm
	Steuerung Mazatrol T-Plus	Drehlänge	430 mm
		Spindeldurchlass	50 mm
03	Mazak Quickturn 15N	Drehdurchmesser	250 mm
	Steuerung Mazatrol T32-2	Drehlänge	430 mm
		Spindeldurchlass	50 mm
05	Mazak Quickturn 8	Drehdurchmesser	160 mm
	Steuerung Mazatrol CAM T-2	Drehlänge	300 mm
		Spindeldurchlass	35 mm
06	Mazak Quickturn 8N	Drehdurchmesser	160 mm
	Steuerung Mazatrol T-Plus	Drehlänge	300 mm
		Spindeldurchlass	35 mm
08	Mazak Quickturn Nexus 250	Drehdurchmesser	300 mm
	Steuerung 640 T Nexus	Drehlänge	1000 mm
		Spindeldurchlass	60 mm
13	Mazak Quickturn	Drehdurchmesser	450 mm
	Steuerung Mazatrol T32-2	Drehlänge	1000 mm
		Spindeldurchlass	60 mm
14	Mazak Super Quickturn 250	Drehdurchmesser	max. 350 mm
	Steuerung Mazatrol 640 T	Drehlänge	480 mm
		Spindeldurchlass	64 mm

# Maschinenliste



## Konventionelles Drehen

Masch.-Nr.			
09	Zugspindeldrehmaschine	Drehdurchmesser	750 mm
	VDF	(über Bett)	
		Drehlänge	300 mm
		(bei Ø 750)	
		Spitzenhöhe	400 mm
		Spitzenlänge	1600 mm

10	Leit- u. Zugspindeldrehmaschine	Drehdurchmesser	250 mm
	Triumph 2500	Spitzenhöhe	190 mm
		Spitzenlänge	1250 mm
		Spindeldurchlass	54 mm

11	Leit- u. Zugspindeldrehmaschine	Drehdurchmesser	450 mm
	Mastiff 1400	Spitzenhöhe	280 mm
		Spitzenlänge	1000 mm
		Spindeldurchlass	76 mm

12	Leit- u. Zugspindeldrehmaschine	Drehdurchmesser	160 mm
	Weiler Ergodor	Spitzenhöhe	150 mm
		Spitzenlänge	350 mm
		Spindeldurchlass	36 mm

15	Leit- u. Zugspindeldrehmaschine	Drehdurchmesser	750 mm
	Sinus 400/2000	(über Bett)	
		Spitzenhöhe	375 mm
		Spitzenlänge	2000 mm
		Spindeldurchlass	103 mm

# Maschinenliste



## CNC Fräsen

Masch.-Nr.			
20	Vertikalbearbeitungszentrum	Verfahrwege	X - 1600 mm
	Mazak VTC 30C		Y - 760 mm
	Steuerung Mazatrol M-Plus		Z - 660 mm
		Aufspannfläche	760 x 2000 mm
		Tischbelastung	1200 kg
		WKZ-Aufnahme	ISO 40
		WKZ-Anzahl	24
		max. Drehzahl	7000 min <sup>-1</sup>
21	Vertikalbearbeitungszentrum	Verfahrwege	X - 1120 mm
	Mazak VTC 20B		Y - 510 mm
	Steuerung Mazatrol M-Plus		Z - 510 mm
		Aufspannfläche	510 x 1040 mm
		Tischbelastung	500 kg
		WKZ-Aufnahme	ISO 40
		WKZ-Anzahl	24
		max. Drehzahl	7000 min <sup>-1</sup>
22	Vertikalbearbeitungszentrum	Verfahrwege	X - 560 mm
	Mazak AJV 18		Y - 410 mm
	Steuerung Mazatrol M32		Z - 380 mm
		Aufspannfläche	410 x 900 mm
		WKZ-Aufnahme	ISO 40
		WKZ-Anzahl	30
		max. Drehzahl	10000 min <sup>-1</sup>
25	Vertikalbearbeitungszentrum	Verfahrwege	X - 1120 mm
	Mazak VTC 200B		Y - 510 mm
	Steuerung Mazatrol 640 M		Z - 510 mm
		Aufspannfläche	510 x 1460 mm
		Tischbelastung	800 kg
		WKZ-Aufnahme	ISO 40
		WKZ-Anzahl	30
		max. Drehzahl	10000 min <sup>-1</sup>

# Maschinenliste



## 5 - Achsen - Bearbeitungszentrum

Masch.-Nr.			
23	MÜGA RMV 250 RT	Verfahrwege	X - 500
	Steuerung Mitsubishi M70		Y - 250
			Z - 400
		Drehbereich	C 360°
		Schwenkbereich	B +30° / -120°
		Aufspannfläche	Ø 250 mm
		Tischbelastung	60 kg
		WKZ-Aufnahme	HSK 63 A
		WKZ-Anzahl	24 + 1
		max. Drehzahl	10.000 min <sup>-1</sup>

# Maschinenliste



## Flach- und Rundschleifen

Masch.-Nr.			
30	Flachschleifmaschine	Schleifbereich	X - 1000 mm
	Okamoto ACC 105 DX		Y - 500 mm
			Z - 500 mm
31	Flachschleifmaschine	Schleifbereich	X - 500
	Okamoto ACC 52 DX		Y - 200
			Z - 250
38	Rundtischflachschleifmaschine	Tisch-Ø	630 mm
	Wotan-Zimmermann SFRW 630	Schleifhöhe	250 mm
33	Rundschleifmaschine	Spitzenhöhe	140 mm
	WMW SA 5U	Aussen-Ø	280 mm
		Schleiflänge	1000 mm
34	Rundschleifmaschine	Spitzenhöhe	90 mm
	MSO	Spitzenweite	250 mm
39	Rundschleifmaschine	Spitzenhöhe	250 mm
	Karstens K 21	Aussen-Ø	500 mm
		Innen-Ø	300 mm
		Schleiflänge	1000 mm
35	Bohrungsschleifmaschine	Spitzenhöhe	150 mm
	Fortuna SI 125 X 175	Hublänge	220 mm
37	Universal Rundschleifmaschine	Spitzenhöhe	140 mm
	TOS BUAJ 28 / 630	Aussen-Ø	280 mm
		Innen-Ø	150 mm
		Schleiflänge	1000 mm
			Y - 250 mm
			Z - 300 mm
			max. Schleifhöhe
42	Koordinatenschleifmaschine	Aufspannfläche	770 x 900 mm
	Hauser 5 SM	Verfahrwege	X - 700 mm
			Y - 500 mm
			Z - 500 mm
		max. Schleifhöhe	120 mm

# Maschinenliste



## Sägen

Masch.-Nr.			
50	Bandsäge	Werkstück-Ø (min.)	25 mm
		Werkstück-Ø (max.)	250 mm
52	Bandsäge	Werkstück-Ø (max.)	165 mm
	Jaespa W1506		
53	Bandsäge	Werkstück-Ø (max.)	320 mm
	Daiß und Partner HBA 320	max. Zustellung	720 mm
		(automatisch)	

## Schweißen / Schlossern / Wärmebehandlung

Masch.-Nr.			
83	Bandschleifer	Schleifbreite	225 mm
	WSI M2	Drehzahlen	1400/2800
	MIG/MAG Schweißanlage	Schweißstrom	20 -340 A
	CastoMIG 350C		
	WIG Schweißgerät	Schweißstrom	max. 250 A
	Messer-Griesheim Vertig 250		
	Autogenschweißgerät		
	Rundvibrator	Gesamtvolumen	220 L
	Rösler R 220 EC		
	Kaltbrünieranlage	Gesamtvolumen	50 L
	KBS		
	Anlassofen	Temperatur	max. 650°
	Heraeus	Nutzraum	320 x 450 mm
	Glühofen	Temperatur	max. 1250°
	Primus 90	Brennkammer	Ø 400 x 500

# Maschinenliste



## Qualitätssicherung

Masch.-Nr.			
M01	Koordinatenmessmaschine	Messbereich	X - 705 mm
	Mitutoyo Euro-C-A776		Y - 705 mm
			Z - 605 mm
		Tastsystem	TP-200
		Genauigkeit	2,9 + 4 x L/1000

M02	Koordinatenmessmaschine	Messbereich	X - 400 mm
	Brown & Sharpe MS 454		Y - 500 mm
			Z - 400 mm
		Genauigkeit	4,0 + 4 x L/1000

M03	Konturenmessgerät	Messbereich	X - 200 mm
	Optacom		Z - 400 mm

M04	Profilprojektor	Messbereich	X - 150 mm
	Mitutoyo PJ-A3000		Y - 50 mm
		Werkstückhöhe	100 mm

M05	Höhenmessgerät	Messbereich	Z - 600 mm
	Mauser KMG 600		

M06	Koordinatenmessmaschine	Messbereich	1200 mm Kugel
	Faro Gage Plus	Genauigkeit	5 + 8 x L/1000